e-peAK Plastics

الإصدار 3.0 · نوفمبر 2026
إسطنبول، تركيا

كتالوج الإنتاج 2027

تعرّف على ماكينات شريكنا في التصنيع، والقطع التي يمكن إنتاجها عليها، والكميات المتاحة.



8	90–400 t	150–1.500 g	4.992
ماكينات حقن	قوة إغلاق القالب	سعة الحقن (PC)	ساعة تشغيل للماكينات شهريًا

منشأة الإنتاج · مجمع İMES الصناعي · ÜMRANIYE / إسطنبول

صورة الغلاف توضيحية

قولبة بالحقن وورشة قوالب في إسطنبول

تتعاون E-PEAK Plastics مع شريكها في التصنيع للمبيعات الدولية. ويدير الشريك نشاطه في السوق التركية بصورة مستقلة. تُنتج القطع اللدنة حراريًا بالحقن في منشأة İMES الصناعية. يتاح التصنيع التعاقدي، مع خيار يشمل توريد الخامة. القوالب والمنتجات ملك للعملاء.

8
ماكينة حقن (1 لكل قوة إغلاق) مع دعم ورشة القوالب

59.904
ساعة تشغيل سنوية متاحة (3 ورديات، 312 يومًا)

30–1.200 g
نطاق وزن الحقنة الموصى به (القطعة + قناة التغذية)

~890 cm²
أقصى مساحة إسقاط تقريبية للقطعة على أكبر ماكينة

4.992
ساعة تشغيل شهرية متاحة (3 ورديات، 26 يومًا)*

3
فئات ماكينات للقطع الصغيرة والمتوسطة والكبيرة

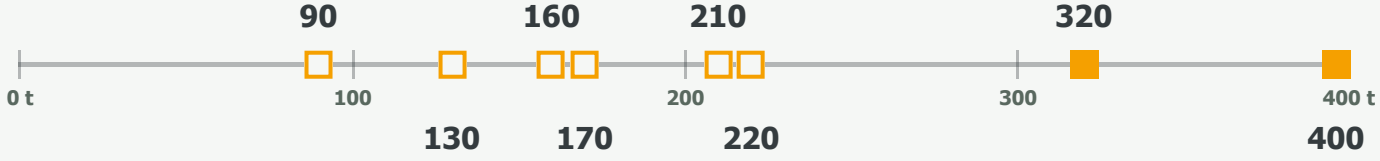
في هذا الكتالوج

01	لمحة عامة	02
02	ما الذي يمكن طلبه؟	03
03	الماكينات ومواصفاتها	04
04	بطاقات الماكينات	05–06
05	منتجات تناسب الماكينات المتاحة	07
06	خدمات التصميم والقوالب	08
07	أفكار منتجات: 24 منتجًا	09–12
08	أمثلة على قطع مصنّعة	13–17
09	الطاقة الإنتاجية	18
10	الجودة والخامات والورشة	19
11	الطلب والتواصل	20

شهادات أنظمة الإدارة لدى شريك التصنيع: ISO 9001:2015 · ISO 14001:2015 · ISO 45001:2018

الماكينات بمقياس يوضح قوة الإغلاق

مربع فارغ: الفئتان الصغيرة والمتوسطة · مربع ممتلئ: الفئة الكبيرة



* ساعات التشغيل المتاحة: 8 ماكينات × 24 ساعة × 26 يوم عمل. يتغير الإنتاج الفعلي حسب القالب وزمن الدورة والورديات والطلب. راجع الصفحة 18 لطريقة الحساب. سعات الحقن المعلنة من المصنع تخص البولي كربونات (PC) وتختلف باختلاف الخامة.

ما الذي يمكن طلبه؟

نقدّم أربع طرق للتصنيع. إن لم تعرف الخيار المناسب، أرسل الرسم أو العينة لنحدده معك.

تصنيع تعاقدي

الإنتاج بقالبك

تقدّم القالب، ويؤمّن شريك التصنيع الماكينة والخامة وينفّذ الإنتاج. تُراجع ملاءمة القالب عند التواصل الأول.

- قطع بوزن حقنة بين 30–1.200 g
- اختيار الماكينة حسب أبعاد القالب وعدد تجاويفه ونوع قنوات التغذية
- إنتاج متسلسل بعد اختبار الحقن واعتماد العينة

تسليم قطع جاهزة

الإنتاج وفق العينة مع توريد الخامة

نؤمّن الخامة وننتج وفق العينة المعتمدة ونسلّم القطع مغلّفة. أمثلة في الصفحات 13–17.

- تُختار الخامة واللون وفق العينة
- البداية باختبار الحقن واعتماد العينة
- سعر الوحدة والحد الأدنى للكمية وموعد التسليم في العرض

منتج جديد

من الفكرة إلى الإنتاج المتسلسل

إذا لم يتوفر قالب، يتولى شريك التصنيع تصميم القطعة وصنع القالب في ورشته. أفكار المنتجات في الصفحات 09–12.

- من صورة أو عينة أو رسم إلى قالب
- اقتراح عدد التجاويف وفئة الماكينة
- تختار الخامة واللون

ورشة القوالب

صنع القوالب وصيانتها وتعديلها

يصنع الشريك قوالب جديدة في ورشته، ويصون القوالب الحالية ويصلحها ويعدّلها. التفاصيل في الصفحة 08.

- تشغيل بالتفريغ الكهربائي الغاطس · Excellent CNC-540
- تفريز يدوي
- خراطة يدوية · Imatec

4 أسئلة

أسرع طريقة للحصول على عرض: ما وزن القطعة بالغرام؟ ما أبعادها الخارجية؟ هل لديك قالب، وكم تجويفًا فيه؟ ما الكمية السنوية أو لكل طلب؟ نستخدم هذه المعلومات لتقدير الماكينة المناسبة وزمن الإنتاج. القائمة الكاملة في الصفحة 20.

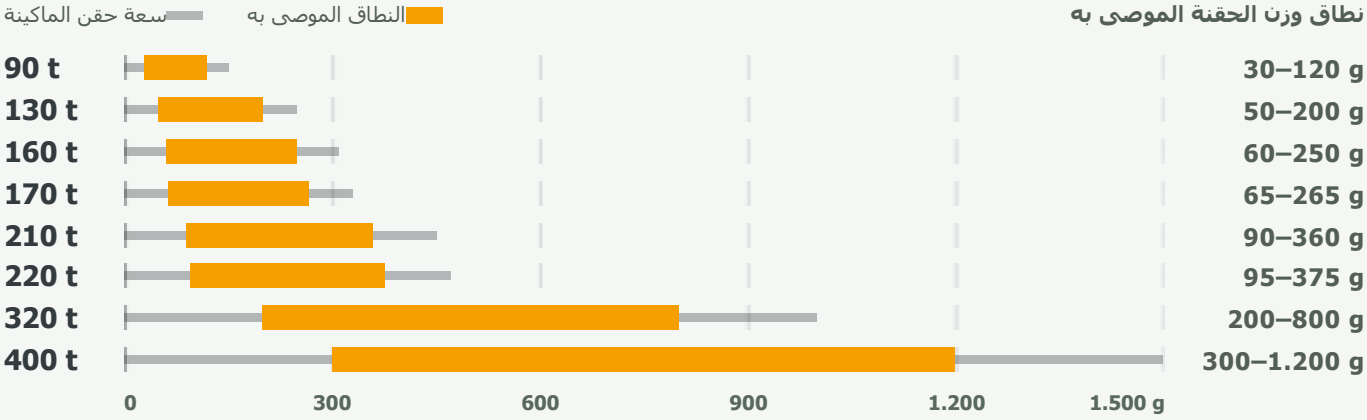
ما فئة الماكينات التي تناسبك؟

الفئة	الماكينات	وزن الحقنة الموصى به	مساحة الإسقاط التقريبية	تطبيقات نموذجية
صغيرة	90 t · 130 t	30–200 g	≤ 290 cm²	أغطية ومشابك ووصلات وقطع تقنية صغيرة
متوسطة	160–220 t	60–375 g	≤ 490 cm²	أوعية وأقماع وحوامل وأدوات منزل ومطبخ
كبيرة	320 t · 400 t	200–1.200 g	≤ 890 cm²	خوذات ودلاء وصناديق وأوعية كبيرة وأغلفة حماية

ماكينات الحقن وورشة القوالب

بقوة إغلاق من 90 إلى 400 طن، تعمل 8 ماكينات حقن. وتضم ورشة القوالب معدات تفريغ كهربائي غاطس وتفريز وخراطة يدوية. يجب أن يقع وزن الحقنة ضمن نطاق الماكينة الموصى به وأن تناسب مساحة الإسقاط قوة الإغلاق.

قوة الإغلاق	الطراز	سعة الحقن (PC)	وزن الحقنة الموصى به	أقصى مساحة إسقاط تقريبية	الفئة
t90	**LOG 90-S8** Asin Makine	150 g	30–120 g	200 cm²	صغيرة
t130	**LOG 130-S8** Asin Makine	250 g	50–200 g	290 cm²	صغيرة
t160	**LOG 160-S8** Asin Makine	310 g	60–250 g	355 cm²	متوسطة
t170	**LOG 170-S9** Asin Makine	330 g	65–265 g	380 cm²	متوسطة
t210	**LOG 210-S8** Asin Makine	450 g	90–360 g	465 cm²	متوسطة
t220	**LOG 220-S9** Asin Makine	470 g	95–375 g	490 cm²	متوسطة
t320	**Borche BT320** Hastek	1.000 g	200–800 g	710 cm²	كبيرة
t400	**LOG 400-S8** Asin Makine	1.500 g	300–1.200 g	890 cm²	كبيرة
—	**ورشة القوالب** صنع القوالب وصيانتها		تفريغ كهربائي غاطس · تفريز يدوي · خراطة يدوية		ورشة القوالب



سعة الحقن: سعة الحقنة الواحدة التي يعلنها المصنع للبولي كربونات (PC). يختلف الوزن الممكن مع الخامات الأخرى، ولا يُعدّ مكافئًا لقيم PS في كتالوجات الماكينات.

وزن الحقنة الموصى به: 80–20% من السعة لضمان إنتاج مستقر، شاملاً جميع التجاويف وقنوات التغذية. **مساحة الإسقاط:** تُحسب تقريبًا على أساس 0,45 t/cm²، وتتغير بحسب الخامة وسماكة الجدار وطول مسار التدفق. تُراجع أبعاد القالب مقابل المسافة بين الأعمدة وارتفاع القالب.

90–170 طن



LOG 90-S8

ASIN MAKINE · الفئة الصغيرة

سعة الحقن (PC)	150 g
وزن الحقنة الموصى به	30–120 g
مساحة الإسقاط	≈ 200 cm²
المسافة بين الأعمدة	360 × 360 mm
سماكة القالب	150–360 mm
شوط فتح القالب	320 mm
قطر اللولب Ø · النوع B	35 mm

تطبيقات نموذجية: أغطية وسدادات بقوالب متعددة التجاويف، ومشابك ووصلات وقطع تقنية وقطع غيار صغيرة.



LOG 130-S8

ASIN MAKINE · الفئة الصغيرة

سعة الحقن (PC)	250 g
وزن الحقنة الموصى به	50–200 g
مساحة الإسقاط	≈ 290 cm²
المسافة بين الأعمدة	410 × 410 mm
سماكة القالب	150–430 mm
شوط فتح القالب	380 mm
قطر اللولب Ø · النوع B	42 mm

تطبيقات نموذجية: أغطية عبوات وقطع تمديدات كهربائية وعبوات تجميل وأدوات منزلية صغيرة.



LOG 160-S8

ASIN MAKINE · الفئة المتوسطة

سعة الحقن (PC)	310 g
وزن الحقنة الموصى به	60–250 g
مساحة الإسقاط	≈ 355 cm²
المسافة بين الأعمدة	460 × 460 mm
سماكة القالب	180–500 mm
شوط فتح القالب	430 mm
قطر اللولب Ø · النوع B	45 mm

تطبيقات نموذجية: أجسام أوعية وبرطمانات وأقماع وحوامل وأدوات مطبخ.



LOG 170-S9

ASIN MAKINE · الفئة المتوسطة

سعة الحقن (PC)	330 g
وزن الحقنة الموصى به	65–265 g
مساحة الإسقاط	≈ 380 cm²
المسافة بين الأعمدة	510 × 460 mm
سماكة القالب	200–550 mm
شوط فتح القالب	430 mm
قطر اللولب Ø · النوع B	45 mm

تطبيقات نموذجية: أوعية تخزين وقطع تقنية متوسطة وملحقات أثاث وأجهزة منزلية.

210–400 طن



LOG 210-S8

ASIN MAKINE · الفئة المتوسطة

سعة الحقن (PC)	وزن الحقنة الموصى به	مساحة الإسقاط
450 g	90–360 g	≈ 465 cm²
المسافة بين الأعمدة	**سماكة القالب**	**شوط فتح القالب**
510 × 510 mm	200–550 mm	480 mm

قطر اللولب Ø ·

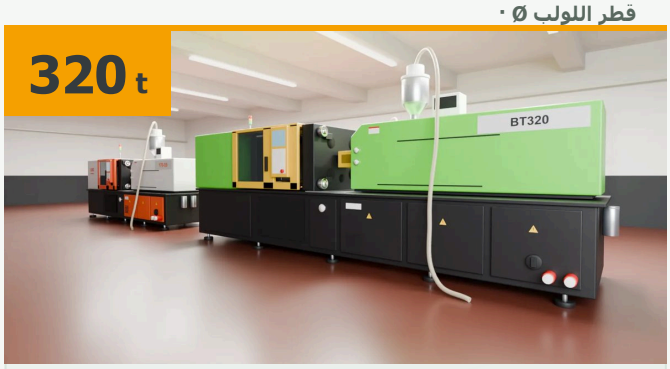


LOG 220-S9

ASIN MAKINE · الفئة المتوسطة

سعة الحقن (PC)	وزن الحقنة الموصى به	مساحة الإسقاط
470 g	95–375 g	≈ 490 cm²
المسافة بين الأعمدة	**سماكة القالب**	**شوط فتح القالب**
560 × 510 mm	220–600 mm	480 mm

قطر اللولب Ø ·



Borche BT320

HASTEK · الفئة الكبيرة

سعة الحقن (PC)	وزن الحقنة الموصى به	مساحة الإسقاط
1.000 g	200–800 g	≈ 710 cm²
المسافة بين الأعمدة	**سماكة القالب**	**شوط فتح القالب**
670 × 670 mm	220–655 mm	580 mm

قطر اللولب Ø · النوع C

80 mm



LOG 400-S8

ASIN MAKINE · الفئة الكبيرة

سعة الحقن (PC)	وزن الحقنة الموصى به	مساحة الإسقاط
1.500 g	300–1.200 g	≈ 890 cm²
المسافة بين الأعمدة	**سماكة القالب**	**شوط فتح القالب**
770 × 705 mm	280–820 mm	710 mm

قطر اللولب Ø · النوع B



ورشة القوالب

تفريغ كهربائي غاطس وتفريز وخراطة يدوية

تصنع ورشة شريك التصنيع القوالب وتصونها وتصلحها وتعدّلها. تدعم الإنتاجَ معداتُ التفريغ الكهربائي الغاطس والتفريز والخراطة اليدوية.

صور ماكينات الحقن توضيحية. صورة ورشة القوالب لشريك التصنيع. سعات الحقن معلنة للبولي كربونات .PC. الأبعاد التقنية من كتالوجات المصنّعين. تُراجع ملاءمة القالب والماكينة عند إعداد العرض.

منتجات تناسب الماكينات المتاحة

تعرض القائمة تطبيقات تناسب حدود الوزن ومساحة الإسقاط للماكينات. تحدد الملاءمة النهائية حسب وزن القطعة وأبعادها وقالبها.

الفئة الصغيرة

30–200 g

مساحة إسقاط ≤ 290 CM²

90 t · 130 t

أغطية وسدادات
تعبئة ومواد كيميائية وأوعية غير غذائية

قطع تمديدات كهربائية
أغطية علب التوصيل وحوامل الكابلات وأجزاء الأغلفة

أدوات منزلية صغيرة
علاقات ومشابك ومنظمات

مشابك ووصلات
أثاث وسيارات وأجهزة منزلية

أجزاء عبوات مستحضرات التجميل
غطاء وسدادة داخلية وعلبة صغيرة

قطع غيار تقنية
وفق رسم العميل

الفئة المتوسطة

60–375 g

مساحة إسقاط ≤ 490 CM²

160 t · 170 t · 210 t · 220 t

أجسام أوعية وبرطمانات وصناديق
التعبئة والتخزين

حوامل وقواعد
مثال: حامل هاتف أو طبق، ص. 14

أصص ومنتجات للحديقة
أحجام صغيرة ومتوسطة

أقماع وملحقات تعبئة
مثال: قمع أحمر، ص. 14–13

منتجات المنزل والمطبخ
أوعية ومصافٍ ومنظمات

أغلفة وأجزاء صناديق
الكهرباء والإلكترونيات والعدد

الفئة الكبيرة

200–1.200 g

مساحة إسقاط ≤ 890 CM²

320 t · 400 t

جسم خوذة سلامة
الفئة الكبيرة، 320–400 t · مثال ص. 13

صناديق وسلال وعلب نقل
حجم متوسط

أغلفة وأغطية كبيرة
للآلات والأجهزة والتمديدات

دلاء وأغطيتها
الدهانات والاستخدامات غير الغذائية والبناء

أصص وأحواض كبيرة
المنزل والحديقة

أوعية وأغطية صناعية
بقالب العميل

حدود الإنتاج والحالات التي تتطلب تقييمًا خاصًا

- حقنة تتجاوز 1.200 g: خارج النطاق الموصى به وتُقيّم على حدة
- مساحة إسقاط تتجاوز نحو 890 cm²
- منتجات البثق: الأنابيب والمقاطع والأغشية
- قولبة اللدائن المتصلدة حراريًا والمطاط

للحالات القريبة من الحدود، نقيّم القالب والخامة معًا. تواصل معنا. تجد 24 فكرة لمنتجات بلا قوالب جاهزة في الصفحات 12–09.

دعم ورشة القوالب إذا لم يتوفر قالب

يمكنك البدء بصورة أو عينة أو رسم تقني. يتولى شريك التصنيع تصميم القطعة وصنع القالب وتجربة الحقن والإنتاج المتسلسل في منشأة واحدة. الورشة مجهّزة بالتفريغ الكهربائي الغاطس والتفريز والخراطة اليدوية.

من الصورة إلى القالب

صورة أو رسم أولي أو فكرة

نحدد أبعاد المنتج وظروف استخدامه من الصورة، ثم نصمّم قطعة ملائمة للحقن ونصنع قالبها.

من المنتج إلى القالب

عينتك المتاحة

نأخذ قياسات المنتج ونصنع قالبًا لإنتاج نسخة مماثلة أو مطوّرة.

من الرسم إلى القالب

STEP أو IGES أو رسم تقني

نراجع سماكة الجدار وزاوية السحب وموضع قناة التغذية لضمان قابلية التصنيع. يبدأ صنع القالب بعد موافقتك.

الإنتاج بقالبك

قالب جاهز

يتحقق شريك التصنيع من توافق قالبك مع الماكينات ويصونه ويعدّله عند الحاجة، ثم يبدأ الإنتاج المتسلسل.

جميع المراحل في منشأة واحدة

01

تصميم القطعة

الأبعاد وسماكة الجدار والتجميع وظروف الاستخدام

02

صنع القالب

تحدد ورشة الشريك عدد التجاويف حسب كمية الإنتاج المطلوبة

03

التجربة والعينة

اختبار الحقن واعتماد الأبعاد والمظهر

04

إنتاج متسلسل

اللون والتغليف والشحن حسب طلبك

اللون

اللون الذي تختاره

تلوين بمركّز لوني (ماسترباتش) لإنتاج دفعات مختلفة الألوان بالقالب نفسه

الخامة

حسب الاستخدام

الخامات الأساسية PP وPE وABS، وتُقيّم الخامات التقنية حسب الطلب

الكمية

عدد التجاويف حسب الهدف

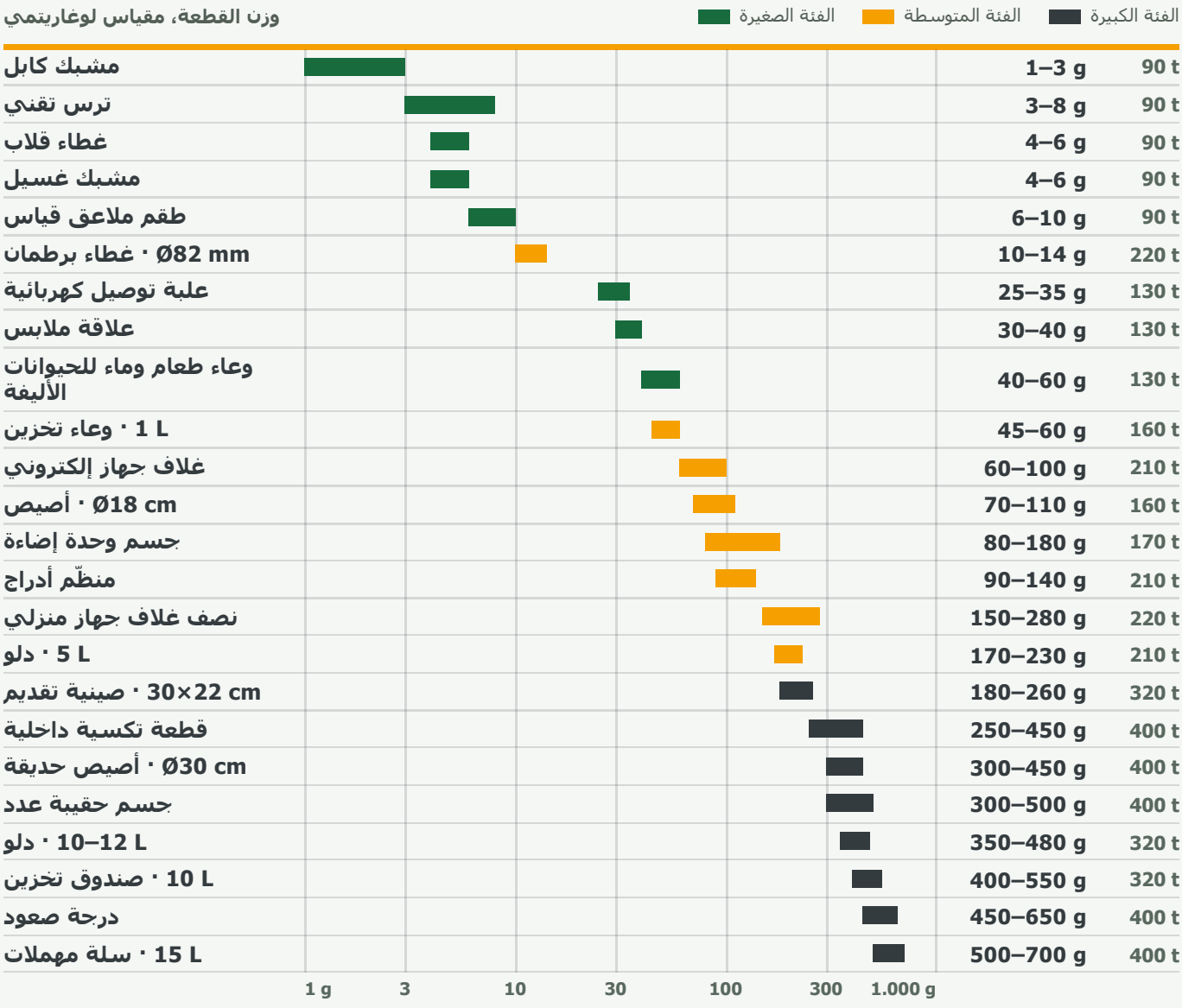
يُحدد عدد التجاويف حسب الكمية السنوية المستهدفة وحجم القطعة

يحدد العرض المكتوب تكلفة القالب وملكيته وظروف تخزينه. يُحدّد موعد التسليم بحسب تعقيد القطعة.

من 1 إلى 700 غرام: 24 فكرة لمنتجات

لا تتوفر قوالب جاهزة لهذه الأفكار. تعرض الأمثلة ما يمكن إنتاجه على ماكينات الشريك. يمكنك تأمين القالب أو تكليف ورشة الشريك بإعداده. أوزان الأمثلة ومساحات إسقاطها ضمن حدود الماكينات.

24	1–700 g	1–32
أمثلة، منها 8 لكل فئة ماكينات	نطاق وزن القطعة	تجويفًا في ترتيبات القوالب النموذجية، مع تجاويف متعددة للقطع الصغيرة



الأوزان تقريبية وتتغير حسب سماكة الجدار والتصميم والخامة. اختيرت الماكينات وفق نطاق وزن الحقنة الموصى به (80–20% من السعة المعلنة) ومساحة الإسقاط. يشمل وزن الحقنة وزن القطعة النموذجي وقنوات التغذية. صور المنتجات في الصفحات التالية توضيحية.

قطع صغيرة وقوالب متعددة التجاويف

قطع بوزن من 1 إلى 60 غرامًا. يمكن إنتاج عدة قطع صغيرة في الحقنة الواحدة. تحدد الكمية المطلوبة عدد التجاويف.

الفئة الصغيرة 90 t · 130 t وزن الحقنة الموصى به 30–200 g مساحة الإسقاط ≤ 290 cm²



الماكينات والأتمتة

ترس تقني

3–8 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
8 تجاويف	~60 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~60 cm²	90 t
الخامة الموصى بها	
POM, PA	

تشغيل هادئ ومقاومة للبلى



البناء والكهرباء

مشبك كابل

1–3 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
32 تجويفًا	~70 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~100 cm²	90 t
الخامة الموصى بها	
PA6, PP	

قالب متعدد التجاويف للإنتاج بكميات كبيرة



عبوات التجميل والتنظيف

غطاء قلاب

4–6 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
12 تجويفًا	~70 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~150 cm²	90 t
الخامة الموصى بها	
PP	

غطاء مفصلي من قطعة واحدة



منتجات منزلية

مشبك غسيل

4–6 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
16 تجويفًا	~90 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~155 cm²	90 t
الخامة الموصى بها	
PP	

نصفا الجسم في قالب واحد والنابض منفصل



المطبخ

طقم ملاعق قياس

6–10 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
8 تجاويف	~75 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~160 cm²	90 t
الخامة الموصى بها	
PP	

أحجام مختلفة في قالب عائلي



التمديدات الكهربائية

علبة توصيل كهربائية

25–35 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
4 تجاويف	~130 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~250 cm²	130 t
الخامة الموصى بها	
PP, ABS	

ثقب غير نافذ ومقعد لبرغي



المنسوجات وتجارة التجزئة

علاقة ملابس

30–40 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويفان (2)	~80 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~160 cm²	130 t
الخامة الموصى بها	
PP, PS	

يمكن حفر شعار العلامة في القالب



منتجات الحيوانات الأليفة

وعاء طعام وماء للحيوانات الأليفة

40–60 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويفان (2)	~120 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~265 cm²	130 t
الخامة الموصى بها	
PP	

يمكن صنع القاعدة المانعة للانزلاق كقطعة منفصلة

قطع للمنزل والمطبخ والأجهزة

منتجات للاستخدام اليومي من أوعية المطبخ إلى أغلفة الأجهزة المنزلية. الفئة المتوسطة تضم أربع ماكينات وتتيح أوسع مجموعة خيارات.

الفئة المتوسطة 220 t · 210 t · 170 t · 160 t وزن الحقنة الموصى به 60–375 g مساحة الإسقاط ≤ 490 cm²



عبوات أغذية

غطاء برطمان · Ø82 MM

10–14 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
8 تجاويف	~110 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~420 cm²	220 t

الخامة الموصى بها

PP

8 تجاويف لإنتاج 8 أغطية في الحقنة الواحدة



المطبخ والمنزل

وعاء تخزين · 1 L

45–60 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويفان (2)	~120 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~300 cm²	160 t

الخامة الموصى بها

PP

غطاء بقالب منفصل ضمن الفئة نفسها



الحديقة ونباتات الزينة

أصيص · Ø18 cm

70–110 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويف واحد (1)	~100 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~255 cm²	160 t

الخامة الموصى بها

PP

يمكن تصميمه طقمًا مع صحن



الإضاءة

جسم وحدة إضاءة

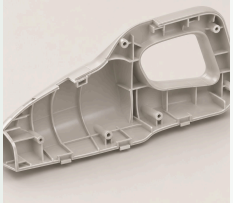
80–180 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويف واحد (1)	~150 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~250 cm²	170 t

الخامة الموصى بها

PC, ABS

بخامة مقاومة للحرارة



أجهزة منزلية كهربائية صغيرة

نصف غلاف جهاز منزلي

150–280 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويف واحد (1)	~260 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~300 cm²	220 t

الخامة الموصى بها

ABS, PP

نصف واحد، والنصف الآخر في حقنة منفصلة



الدهانات والمواد الكيميائية والاستخدامات غير الغذائية

دلو · 5 L

170–230 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويف واحد (1)	~210 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~380 cm²	210 t

الخامة الموصى بها

PP, HDPE

المقبض والغطاء قطعتان منفصلتان



الإلكترونيات والأتمتة

غلاف جهاز إلكتروني

60–100 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويفان (2)	~190 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~360 cm²	210 t

الخامة الموصى بها

ABS, PC

الغطاءان العلوي والسفلي في قالب عائلي



المنزل والمكتب

منظّم أدراج

90–140 g / قطعة

قالب نموذجي	وزن الحقنة (المتوسط)
تجويف واحد (1)	~130 g
مساحة الإسقاط	الماكينة
~400 cm²	210 t

الخامة الموصى بها

PS, PP

مقسّم وقابل للتكديس

دلاء وصناديق وأغلفة كبيرة

أغلفة كبيرة بوزن من 180 إلى 700 غرام. تُراجع أبعاد ارتفاع القالب وشوط الفتح للقطع العميقة.

الفئة الكبيرة 320 t · 400 t وزن الحقنة الموصى به 200–1.200 g مساحة الإسقاط ≤ 890 cm²



الغنادق والمقاهي والمؤسسات

صينية تقديم · 22×30 cm

180–260 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~240 g
مساحة الإسقاط	~660 cm²
الماكينة	320 t
الخامة الموصى بها	PP, PS

يمكن تشكيل سطح مانع للانزلاق



العدد والأدوات اليدوية

جسم حقيبة عدد

300–500 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~480 g
مساحة الإسقاط	~720 cm²
الماكينة	400 t
الخامة الموصى بها	PP

قالبان للغطاء والجسم



البناء والزراعة

دلو · 10–12 L

350–480 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~450 g
مساحة الإسقاط	~620 cm²
الماكينة	320 t
الخامة الموصى بها	PP, HDPE

موضع المقبض مدمج في القالب



المنزل والتخزين

صندوق تخزين · 10 L

400–550 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~520 g
مساحة الإسقاط	~600 cm²
الماكينة	320 t
الخامة الموصى بها	PP

غطاء يسمح بالتكديس



المنزل والحمّام والأطفال

درجة صعود

450–650 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~600 g
مساحة الإسقاط	~800 cm²
الماكينة	400 t
الخامة الموصى بها	PP

يمكن إضافة قاعدة مانعة للانزلاق



المنزل والمكتب

سلة مهملات · 15 L

500–700 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~650 g
مساحة الإسقاط	~750 cm²
الماكينة	400 t
الخامة الموصى بها	PP

الغطاء بقالب منفصل



موزّدو قطع السيارات

قطعة تكسية داخلية

250–450 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~420 g
مساحة الإسقاط	~700 cm²
الماكينة	400 t
الخامة الموصى بها	PP, ABS

يُشكّل ملمس السطح في القالب



الحدائق وتنسيق المساحات

أصيص حديقة · Ø30 cm

300–450 g / قطعة

قالب نموذجي	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة (المتوسط)	~420 g
مساحة الإسقاط	~705 cm²
الماكينة	400 t
الخامة الموصى بها	PP

قاعدة بفتحات تصريف

أمثلة على قطع مصنّعة

نماذج من قطع صنعها شريك التصنيع لعملائه. القوالب والمنتجات ملك للعملاء. القطع للعرض لإبراز تنوع أعمال الورشة، ولا تُعرض للبيع.



معدات سلامة · 320–400 طن

جسم خوذة سلامة



خوذة سلامة · مجموعة ألوان نموذجية

قالب واحد بألوان مختلفة



ملحق تعبئة

قمع

أُعيد تنسيق صور القطع الفعلية التي صنعها شريك التصنيع في الاستوديو. مجموعات الألوان توضيحية ويُعتمد اللون بعينة.

حوامل وأقماع وعبوات

حامل متداخل وقمع وعبوة عريضة الفوهة. اللون والتغليف حسب طلب العميل.



قطعتان (2) · أسود وأبيض وبرتقالي

حامل متداخل



هاتف أو جهاز لوحي أو طبق

الحامل في الاستخدام



أحمر وأصفر وأزرق وأسود

مجموعة ألوان القمع



أبيض ولون طبيعي وأسود

عبوة عريضة الفوهة



ملائمة لغطاء لولبي

فوهة ملولبة



من الخامة إلى اللون الذي تختاره

تلوين بمركّز لوني (ماسترباتش)

أُعيد تنسيق صور القطع الفعلية من ورشة شريك التصنيع في الاستوديو. صور الهاتف والحبيبات والألوان توضيحية. يُعتمد اللون بعينة.

عبوات تجميل ومنتجات للأطفال

أجزاء زجاجات وأغطية وبرطمانات ولهايات أطفال. تشمل شهادات ISO الخاصة بشريك التصنيع برطمانات التجميل ولهايات الأطفال (ص. 19).



3 قطع · جسم وغطاء داخلي وغطاء خارجي

طقم زجاجة تجميل وغطاء



مظهر معدني · ذهبي وفضي

غطاء زجاجة عطر



غطاء داخلي فضي وآخر خارجي شفاف

طقم بغطاء داخلي ذي مظهر معدني



برطمان مستحضرات تجميل

برطمان تجميل شفاف



حلقة وحاجز وغطاء

أجزاء لهايات أطفال



عبوة تجميل

زجاجة بمضخة

أُعيد تنسيق صور القطع الفعلية من ورشة شريك التصنيع في الاستوديو. القوالب والمنتجات ملك للعملاء.

قطع وأغلفة تقنية

قطع بأحجام وأوزان مختلفة، من حقائب النقل وقطع السكوتر إلى الصناديق المغطاة والأوعية البيضاوية.



حقيبة ماكينة خياطة · جسم وغطاء

حقيبة نقل



جسم بغطاء

صندوق حماية



قطع بلاستيكية لسكوتر

قطعة بلاستيكية لسكوتر



مقبض على شكل مسدس

جسم المقبض



قطعة تقنية

قطعة وصل



منتج منزلي

وعاء بيضاوي

أُعيد تنسيق صور القطع الفعلية من ورشة شريك التصنيع في الاستوديو. القوالب والمنتجات ملك للعملاء.

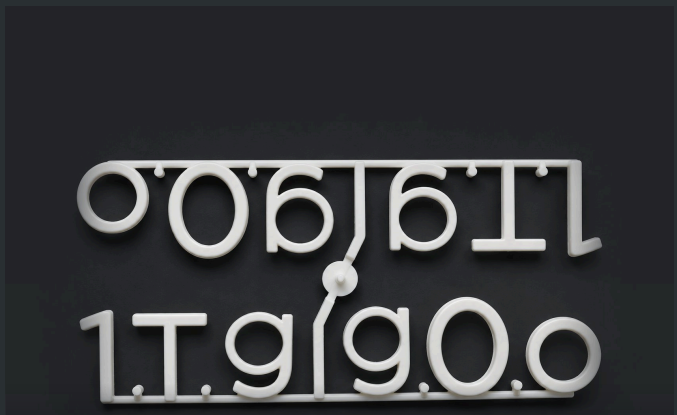
قطع صغيرة ودقيقة

قطع صغيرة بتفاصيل دقيقة، من أطقم البناء المكوّنة من مئات القطع إلى حروف وأرقام تُحقن في قالب متعدد التجاويف بقنوات تغذية متشعّبة.



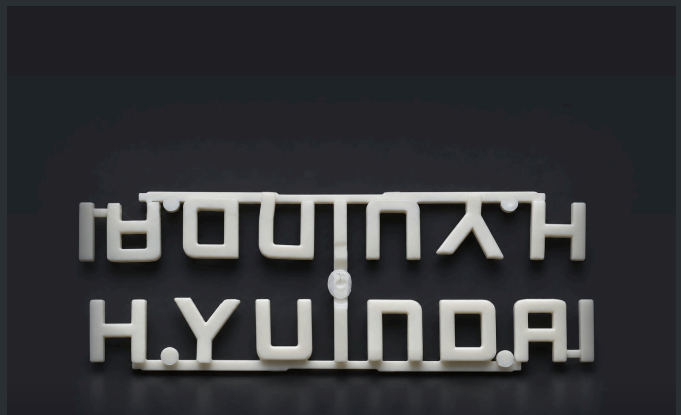
مئات القطع الصغيرة · نموذج مجمّع

طقم مكعبات تركيب



تجاويف متعددة وقنوات تغذية متشعّبة

طقم حروف وأرقام



ملحق للسيارات

حروف الشعار

أُعيد تنسيق صور القطع الفعلية من ورشة شريك التصنيع في الاستوديو. القوالب والمنتجات ملك للعملاء.

الطاقة الإنتاجية بساعات التشغيل وعدد القطع

تُقاس طاقة القولبة بالحقن بساعات تشغيل الماكينات. تعتمد مدة إنجاز الطلب على زمن دورة القطعة وعدد تجاويف القالب.

59.904	4.992	%85
ساعة تشغيل سنوية متاحة (8 ماكينات × 24 ساعة × 312 يومًا)	ساعة تشغيل شهرية متاحة (3 ورديات، 26 يوم عمل)	الكفاءة المفترضة في الحساب (مع احتساب تبديل القوالب والتوقف والهدر)

الفئة	الماكينة	1 وردية · ساعة/شهر	وردیتان (2) · ساعة/شهر	3 ورديات · ساعة/شهر
صغيرة · 90–130 t	2	416	832	1.248
متوسطة · 160–220 t	4	832	1.664	2.496
كبيرة · 320–400 t	2	416	832	1.248
الإجمالي	**8**	**1.664**	**3.328**	**4.992**

أمثلة حساب شهرية لماكينة واحدة تعمل بنظام 3 ورديات

صغيرة · غطاء

القطعة	12 g · Ø40 mm
القالب	8 تجاويف
وزن الحقنة مع قنوات التغذية	≈ 106 g
الماكينة	90 t
زمن الدورة	18 ثانية

≈ 848.600
قطعة / شهر

متوسطة · منتج منزلي

القطعة	180 g
القالب	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة مع قنوات التغذية	≈ 189 g
الماكينة	160–220 t
زمن الدورة	35 ثانية

≈ 54.600
قطعة / شهر

كبيرة · دلو أو صندوق

القطعة	750 g
القالب	تجويف واحد (1)
وزن الحقنة مع قنوات التغذية	≈ 790 g
الماكينة	320–400 t
زمن الدورة	55 ثانية

≈ 34.700
قطعة / شهر

الكمية الشهرية = (3.600 ÷ زمن الدورة بالثواني) × عدد التجاويف × الكفاءة × ساعات العمل اليومية × أيام العمل
تفترض الأمثلة كفاءة 85%، و24 ساعة يوميًا، و26 يوم عمل شهريًا.

الأمثلة لتوضيح الحساب ولا تمثل التزامًا بالطلب. يتغير زمن الدورة الفعلي حسب سماكة الجدار والخامة وتبريد القالب. تُحدد الطاقة المتاحة وموعد التسليم حسب عبء العمل عند إعداد العرض.

ما الخامات البلاستيكية المتاحة؟

نختار الخامة واللون والإضافات معك وفق استخدام القطعة عند إعداد العرض. تُقيّم الخامات التقنية التي تتطلب تجفيفًا وحرارة مرتفعة بتجربة حقن خاصة بالمشروع.

استخدامات عامة

PP **PE** **ABS** **PS**

عبوات وأدوات منزلية ودلاء وصناديق وأغطية وخوذات

حسب المشروع

PC **PA** **POM** **SAN**

PMMA

للقطع التقنية والشفافة، بعد اختبار الحقن

خامات مرنة وخاصة

TPE **خامة معاد تدويرها**

تُقيّم لكل مشروع بتجربة الحقن

شهادات أنظمة الإدارة لدى شريك التصنيع AKKALIP PLASTIK

ISO 9001:2015
نظام إدارة الجودة
رقم الشهادة QMS-010171
IQR International



ISO 14001:2015
نظام الإدارة البيئية
رقم الشهادة EMS-010171
IQR International



ISO 45001:2018
الصحة والسلامة المهنية
رقم الشهادة GCR/CERT-08.2025.005411
GCR Cert



النطاق: تصنيع وبيع قوالب حقن البلاستيك والمنتجات المحقونة، ومنها خوذات السلامة وأرجل الأثاث ومقابضه وملحقاته ولهايات الأطفال وعبوات الميلك شيك وقطع السكوتر البلاستيكية والعجلات البلاستيكية وكابلات البكرات وبرطمانات مستحضرات التجميل. تُتاح أصول الشهادات وبيانات التحقق عند الطلب.



تفريغ كهربائي غاطس · EXCELLENT CNC-540
صنع القوالب وصيانتها وتعديلها



خراطة يدوية · IMATEC
تشغيل أجزاء القوالب والقطع المساعدة



مخزن القوالب
تُحفظ قوالب العملاء على رفوف مرتبة



منطقة الخامات والعدد
الخامات والقوالب والأدوات اليدوية في مناطق منفصلة

من الطلب إلى الشحن

01
الطلب
أرسل الرسم أو العينة أو بيانات القالب.

02
التقييم الفني
نتحقق من توافق القطعة والقالب والماكينة.

03
العرض
نحدد سعر الوحدة والحد الأدنى للكمية وموعد التسليم.

04
تجربة الحقن
يُركّب القالب على الماكينة وتُنتج عينات.

05
اعتماد العينة
يبدأ الإنتاج المتسلسل بعد اعتمادك الأبعاد واللون والمظهر.

06
الإنتاج المتسلسل والشحن
تُسلّم المنتجات المغلّفة بالطريقة المتفق عليها.

معلومات يمكنك إرسالها لطلب عرض

- ☐ **رسم القطعة** (STEP أو IGES أو PDF) أو عينة فعلية
- ☐ **وزن القطعة** (g) وأبعادها الخارجية
- ☐ **بيانات القالب:** عدد التجاويف وأبعاد القالب الخارجية ونوع قنوات التغذية
- ☐ **موعد التسليم** ومكانه
- ☐ **الخامة واللون** المفضّلان، ورمز الخامة إن توفر
- ☐ **الكمية:** المقدّرة لكل طلب والكمية السنوية
- ☐ **التغليف** ومتطلبات الملصقات

يمكنك ترك الحقول التي لا تتوفر بياناتها فارغة.

مكتب المبيعات · E-PEAK Plastics

العنوان
Yalı Mahallesi, Kadir Sokak, 14/302, Helis More Residence
Kartal, 34873 İstanbul, Türkiye

الهاتف
+90 850 218 7325

البريد الإلكتروني · الموقع
info@e-peak.net · epeakplast.com

المصنع · شريك التصنيع
Akkalıp Plastik Sanayi Dış Ticaret Ltd. Şti.

العنوان
Dudullu OSB Mah., İMES Sanayi Sitesi, C Blok,
306. Sokak No: 14
Ümraniye / İstanbul, Türkiye

الهاتف
+90 216 365 18 50

الهاتف المحمول · WHATSAPP
+90 533 626 33 88 · WhatsApp

البريد الإلكتروني · الموقع
akkaliptr@gmail.com · akkalipplastik.com

تستند القيم الفنية إلى إفادة شريك التصنيع في نوفمبر 2026. تُدرج تغييرات الماكينات في الإصدارات اللاحقة. أمثلة الطاقة الإنتاجية غير ملزمة.

نحوّل الفكرة إلى قطعة،
وندعم إنتاجها.

8	90–400 t	ورشة القوالب
ماكينات حقن	قوة إغلاق القالب	من التصميم إلى الإنتاج المتسلسل

ISO 9001 · 14001 · 45001
شهادات شريك التصنيع

مكتب المبيعات · Yalı Mahallesi, Kadir Sokak, 14/302, Helis More Residence
Kartal, 34873 İstanbul, Türkiye

info@e-peak.net · +90 850 218 7325

epeakplast.com

زوروا موقعنا الإلكتروني
امسح الرمز للتعرف على E-PEAK Plastics.
epeakplast.com

كتالوج الإنتاج 2027 · الإصدار 3.0 · نوفمبر 2026